



ÉrabiLiTEK

ÉQUIPEMENTS D'ÉRABLIÈRES
DE HAUTE PERFORMANCE

- ▶ Système de gestion automatisé
- ▶ Contrôleurs de modulation / régulation du vacuum autonome
- ▶ Relâcheur intelligent et sans recul
- ▶ Trappe à humidité avec filtres et arrêt d'urgence
- ▶ Panier balle pour ligne à l'air (protection pour pompe vacuum)
- ▶ Pompe vacuum

erablitek.com



Technologie IoT
intégrée dans tous
nos équipements

C'EST AVEC UNE

GRANDE FIERTÉ

que nous mettons nos **produits haut de gamme**

et notre **expertise** à la disposition des acériculteurs, des gens de coeur qui nous inspirent constamment.

Forts du désir d'améliorer la performance des érablières québécoises notamment en réduisant les heures de travail grâce à l'optimisation de l'équipement acéricole, les fondateurs d'**ÉrabliTEK** ont travaillé avec acharnement à mettre en place, tester et perfectionner un ensemble de mesures et de méthodes pour créer un **système de gestion automatisé** d'érablière qui allie l'expertise de l'industrie acéricole à une technologie de pointe.

C'est en 2012, après huit années de développement et d'optimisation dans l'érablière de monsieur José Hallée qu'**ÉrabliTEK** a mis sur le marché son premier système de gestion automatisé incluant la modulation du vacuum.

Grâce à ses fonctions de prises de décisions autonomes, de surveillance, de contrôle à distance ainsi qu'à la richesse des données et des statistiques permettant de mesurer la performance et de l'améliorer, il s'agit actuellement du seul **système de gestion automatisé** d'érablière sur le marché.

En 2014, après un investissement majeur, une étroite collaboration avec **Atlas Copco** et la confiance d'un important client, **ÉrabliTEK** a été en mesure de mettre à la disposition des acériculteurs une série de **pompes vacuum** qui offre une efficacité énergétique et un rendement encore inégalé à ce jour. **ÉrabliTEK** est présentement le seul distributeur autorisé **Atlas Copco** dédié au domaine acéricole.

Les relâcheurs traditionnels ne pouvant supporter les performances de ces nouvelles pompes à haut vacuum, **ÉrabliTEK** s'est donné le défi de développer un relâcheur intelligent, sans recul et ultra performant peu importe le vacuum. C'est donc en 2015 qu' **ÉrabliTEK** a introduit à sa gamme de produit les tout premiers **relâcheurs intelligents**.

En 2020, **ÉrabliTEK** innove de nouveau en étant le premier à intégrer la **nouvelle technologie IoT** (Internet of Things ou Internet des Objets) à tous ses équipements dans le but de simplifier l'installation et la gestion de ceux-ci. Cette nouvelle technologie IoT se définit comme une infrastructure mondiale pour la société de l'information qui permet de disposer de services évolués en interconnectant des objets (physiques ou virtuels) grâce aux technologies de l'information et de la communication interopérable existante ou en évolution.... Elle est considéré comme la troisième évolution de l'Internet (Web 4.0).

Toujours en 2020, après avoir constaté quelques lacunes à la modulation à l'aide des valves modulantes (instabilité du niveau de vide et plus grande consommation énergétique qui entraîne une usure prématurée des composantes de la pompe), **ÉrabliTEK** s'est mis à la recherche d'une alternative pour palier à ces lacunes... De là est né le tout nouveau **Régulateur de Vacuum**.

ÉrabliTEK ne cesse d'inventer des produits de qualité et de haute performance, ce qui fait de lui le leader en innovation, augmentation des rendements et diminution des coûts de productions dans le domaine acéricole.



NOUVELLE TECHNOLOGIE IoT

(Internet of Things / Internet des Objets)

La **nouvelle technologie IoT** est l'interconnexion entre l'Internet et des objets, des lieux et des environnements physiques. L'appellation désigne un nombre croissant d'objets connectés à Internet permettant ainsi une communication entre nos biens dits physiques et leurs existences numériques. Ces formes de connexions permettent de rassembler de nouvelles masses de données sur le réseau et donc de nouvelles connaissances et formes de savoirs.

Tous les équipements **ÉrabliTEK** possèdent maintenant la **nouvelle technologie IoT (Internet of Things)**. Ce qui veut dire que si vous avez Internet avec Wifi à votre érablière vous avez la possibilité de surveiller en temps réel et de contrôler à distance tous vos équipements de manière indépendante les uns des autres à partir d'une interface Web (téléphone intelligent, ordinateur, tablette).

L'interface Web vous permet également de recueillir plus d'informations pertinentes, d'avoir un plus grand contrôle de vos équipements, de pouvoir mieux planifier votre temps et ainsi augmenter le rendement de votre érablière.

Avec cette **nouvelle technologie IoT**, il nous est possible de travailler avec vous à distance, plus besoin de vous déplacer. Nous pouvons faire des mises à jour logiciel à distance, changer certains paramètres de votre équipement à distance et même diagnostiquer certaine problématique sans que personne ne se déplace.

ÉrabliTEK est fier de faire partie de la
troisième évolution de l'Internet

Web 4.0

Conception fiable, simple et **DE HAUTE PRÉCISION**

Le relâcheur ÉrabliTEK est conçu pour fonctionner au **vide absolu** et sans recul en forêt. Grâce à son design innovateur et à sa fabrication de haute précision à l'aide d'une machine 100% automatisée, il est de loin le plus performant sur le marché.

Il possède un système d'auto-nettoyage, une plaque anti-frasil et un contrôleur dernier cri permettant de recueillir des données très intéressantes tel que :

- ▶ Le niveau de vide (vacuum)
- ▶ La quantité d'eau dans le relâcheur
- ▶ Le total d'eau cumulé depuis la dernière remise à «0»
- ▶ Le temps entre 2 relâches
- ▶ Le temps actuel depuis la dernière relâche

Quatre modèles disponibles dépendant du nombre d'entailles et chacun d'eux se fait autant mécanique qu'électrique.

- ▶ Relâcheur 12" +/- 2 500 entailles
- ▶ Relâcheur 24" +/- 5 000 entailles
- ▶ Relâcheur 36" +/- 10 000 entailles
- ▶ Relâcheur 48" +/- 15 000 entailles



TECHNOLOGIE IOT INTÉGRÉE

RELÂCHEUR INTELLIGENT 3.0



Protégez votre
POMPE VACUUM



TRAPPE À HUMIDITÉ 3.0

La **trappe à humidité ÉrabliTEK** est conçue pour fonctionner au **vide absolu**. Elle élimine au maximum les fines gouttelettes d'eau qui peuvent se rendre à la pompe vacuum à l'aide de sa force centrifuge et ses filtres coalescents. Modèle unique auquel nous ajoutons des filtres selon le nombre d'entailles :

- ▶ **1 filtre:** Maximum 3 000 entailles
- ▶ **2 filtres:** Maximum 6 000 entailles
- ▶ **3 filtres:** Maximum 9 000 entailles
- ▶ **4 filtres:** Maximum 12 000 entailles
- ▶ **5 filtres:** 12 000 entailles et plus

Elle est munie d'un arrêt d'urgence afin de réduire les possibilités que votre pompe vacuum puisse être noyée.

PANIER BALLE

ÉVITEZ DE NOYER VOTRE POMPE VACUUM

Le panier balle de ÉrabliTEK est conçu pour empêcher physiquement l'eau de remonter à votre pompe vacuum et protéger celle-ci contre plusieurs dommages. Advenant le cas où plus rien n'est en mesure d'arrêter le débit d'eau qui remonte à votre pompe vacuum le panier balle sera l'ultime protection.

Il est disponible pour ligne à l'air 2" et 3".



SYSTÈME DE GESTION AUTOMATISÉ



GÉREZ | SIMPLIFIEZ RENTABILISEZ

Le système **ÉrabliTEK** est le seul système de gestion d'érablière sur le marché qui allie la surveillance et le contrôle à distance des équipements de plus que l'automatisation des opérations, permettant ainsi une gestion pleinement efficace en tout temps. Ce dernier vous donne la possibilité :

- De surveiller et contrôler vos installations autant localement qu'à distance
- D'optimiser votre productivité tout en réduisant le coût de vos opérations
- D'avoir une meilleure qualité de vie en simplifiant vos tâches

Le système **ÉrabliTEK** est inégalé dans l'industrie et peut être rentabilisé dès la première année d'utilisation.



ÉVITEZ LES PERTES

Les stations de pompage sont des points critiques de toute installation acéricole. Un seul bris ou débordement se traduit très rapidement en perte de rendement et d'argent.

ÉrabliTEK rend possible la supervision en temps réel de tout type d'équipement. Des alertes personnalisées vous informent sur votre téléphone intelligent d'un niveau de bassin trop haut ou d'un bris d'équipement, permettant ainsi de prévenir les pertes.

En laissant la supervision de vos stations de pompage entre nos mains, vous gardez l'esprit tranquille tout en gagnant du temps et une qualité de vie.

Chaque équipement possède sa propre interface utilisateur indépendante vous donnant ainsi accès à des informations importantes et vous permettant également de gérer chaque équipement directement sans connexion Internet.

Toutefois, pour gérer vos équipements à distance (téléphone intelligent, ordinateur, tablette) une connexion Internet sera nécessaire afin d'avoir accès à une interface Web. De plus, grâce à la nouvelle technologie IoT chaque équipement est indépendant, donc plus besoin d'avoir un module de contrôle principal pour relayer l'information et le contrôle de chaque équipement.

Facile d'accès, simple à utiliser et riche en INFORMATIONS

Pour améliorer la performance d'une érablière il faut d'abord pouvoir la mesurer. Le système **ÉrabliTEK** vous permet d'évaluer avec précision votre performance à la lumière de données pertinentes compilées au jour le jour et ainsi vous procurer des analyses comparatives et des statistiques révélatrices. Puisqu'il est facile de prendre le pouls de votre érablière, vos décisions sont rapides, efficaces et rentables.

REPÉREZ LES FUITES

GF200 (GESTION DES FUITES 2.0)

Les **GF200** sont utilisés pour détecter le niveau de vide au bout de chaque maître-ligne. En vérifiant ainsi le niveau de vide, vous détectez rapidement les fuites en forêt et ainsi vous pouvez prioriser les réparations des lignes les plus problématiques. De cette manière vous bénéficiez d'un plus haut niveau de vide dans un cours délai et par le fait même d'un meilleur rendement.

Souvent il se crée une condensation dans la tubulure qui relie le **GF200** au maître-ligne. Si la pente du 5/16 entre le **GF200** et le maître-ligne n'est pas assez importante, la condensation va finir par former un bouchon de glace qui va fausser la lecture du niveau de vide. **ÉrabliTEK** travaille à vous éviter des problématiques potentielles, non à en créer. C'est pourquoi nous avons pris la décision d'utiliser un **GF200** par maître-ligne au lieu d'un **GF200** pour 2 ou 3 maître-lignes.

Les **GF200** communiquent entre eux par fréquence radio et relaient les informations suivantes jusqu'au **GTW300** auquel ils sont associés: le niveau de vide, la température, le niveau de batterie et la position GPS de chacun.



TECHNOLOGIE IOT INTÉGRÉE



GTW300

(GATEWAY 3.0 POUR GESTION DES FUITES)

Le **GTW300** sert à recevoir les informations des modules de gestions des fuites **GF200**.

LE GTW300 PERMET :

- ▶ De recevoir le niveau de vide de chaque GF200 régulièrement afin de pouvoir détecter les fuites en forêt et ainsi prioriser les réparations des lignes les plus problématiques.
- ▶ De modifier le cycle de réception des données des GF200 selon vos opérations en cours (recherche de fuites en début de saison, installation des GF200 tôt en saison, ...).
- ▶ D'activer et désactiver le mode de déploiement des GF200 en forêt. Cette fonction permet de s'assurer que les GF200 sont bien ouvert (petite lumière bleue) lorsque vous les installez en forêt.
- ▶ De programmer un ou plusieurs GF200 par vous même (GF200 déprogrammé, nouveaux GF200, ...).
- ▶ De synchroniser les GF200 au **GTW300** si ceux-ci ne le sont pas ou plus (en début de saison lorsque vous connectez votre **GTW300** et ouvrez vos GF200, en cours de saison si manque de courant et que les GF200 ne se rapportent plus au **GTW300**, ...).
- ▶ D'optimiser l'ordre de transmission des données des GF200 au **GTW300** en cas de mauvaise réception des données.
- ▶ De modifier le réseau si on ajoute ou enlève des GF200 au **GTW300**.
- ▶ De partir les GPS sur les GF200 afin d'avoir leurs positionnements sur la carte dans l'interface client.



Ayez l'esprit tranquille

CONTRÔLEZ AUTOMATIQUEMENT

PMP300 (CONTRÔLEUR DE POMPE À EAU 3.0)

Le **PMP300** sert à contrôler une pompe à eau automatiquement ou manuellement et localement ou à distance.

Le **PMP300** de paire avec le niveau de bassin ultrasonique **NB300** ou avec le niveau de bassin à pression **NB300-7.5** permettent de :

- ▶ Contrôler **l'arrêt et le départ** d'une pompe sur un **bassin principal**.
- ▶ Contrôler **l'arrêt seulement** d'un **bassin secondaire**.
Ce qui veut dire que si le bassin secondaire où est transféré l'eau se remplit avant que le bassin principal soit vide la pompe du bassin principal arrêtera.
- ▶ D'afficher l'information de 7 niveaux de bassin.
- ▶ Limiter le temps maximum qu'une pompe à eau peut être en marche (protection de la pompe à eau).
- ▶ De recevoir des alertes de haut niveau si vous êtes **abonné au service IOT**.



OPTIONS DISPONIBLES

Deux options peuvent être ajoutées au **PMP300** :

OPTION D'AMPÈREMÈTRE (SCT013)

Cette option permet de connaître la consommation énergétique actuelle de la pompe à eau. Elle permet également une protection de la pompe à eau en cas de trop basse ou trop grande consommation énergétique (ex: une pompe qui se décharge ou un tube de transport qui est gelé).

OPTION VALVE DE DRAINAGE

Cette option permet de drainer le tube de transfert d'eau lorsque la température descend en bas d'un degré donné.

NB300

(NIVEAU DE BASSIN 3.0 / SONDE ULTRASONIQUE OU SONDE À PRESSION)

Le **NB300** est un niveau de bassin servant à détecter le niveau d'eau dans un **bassin** avec une **sonde ultrasonique / sans contact** ou dans un **silo** avec une **sonde à pression**. En détectant le niveau d'eau de votre bassin ou de votre silo vous évitez le débordement de celui-ci.

LE NB300 PERMET ÉGALEMENT :

- D'envoyer des **alarmes** sur l'Interface Web ou sur votre cellulaire directement.
- De contrôler une pompe à eau si il est utilisé avec un contrôleur de pompe **PMP300**.



TECHNOLOGIE
IOT INTEGRÉE

CONTRÔLEURS DE MODULATION/RÉGULATION DU VACUUM AUTONOME

Prévenez le gel

**AUGMENTEZ VOTRE RENDEMENT
CONTRÔLEZ AUTOMATIQUEMENT**

Les **contrôleurs de modulation/régulation du vacuum autonome** de ÉrabliTEK sont conçus pour augmenter le rendement de votre érablière en contrôlant le niveau de vide par rapport à la température. En modulant ou en régulant votre pompe vacuum, vous évitez le gel au niveau de la tubulure en forêt et allez chercher le maximum de vos coulées.

Comme votre pompe vacuum est contrôlée automatiquement vous augmentez votre rendement, vous diminuez votre charge de travail et gagnez une meilleure qualité de vie.

Grâce à la **modulation et à la régulation** vous faites une économie d'énergie car vous utilisez la pompe à son plein potentiel uniquement lorsque nécessaire.

**GHS300 | CONTRÔLEUR DE MODULATION
AUTONOME 3.0 POUR POMPE VACUUM
GHS VSD+ DE ATLAS COPCO**

Le **contrôleur de modulation autonome GHS300** de ÉrabliTEK est conçu précisément pour les pompes vacuum GHS VSD+ de Atlas Copco.



TECHNOLOGIE IOT INTÉGRÉE

LE SYSTÈME DE RÉGULATION
DU VACUUM COMPREND UN
CONTRÔLEUR DE VACUUM VAC300
AINSI QU'UN **RÉGULATEUR DE
VACUUM REG300 DE ÉRABLITEK**

LE SYSTÈME PERMET:

- Une régulation **stable et précise** du niveau de vide sans créer de fuites, donc **sans recul en forêt**.
- Une régulation **indépendante** du niveau de vide de **plusieurs relâcheurs** branchés sur une même pompe vacuum.
- De gérer **indépendamment** le niveau de vide au **relâcheur** et à la **pompe vacuum**. Cette méthode **révolutionnaire** nous permet une régulation du niveau de vide de 0 InHg jusqu'au vide absolu au **relâcheur** tout en gardant le maximum de niveau de vide à la **pompe vacuum**. Plus la pompe vacuum est proche du vide absolu, moins elle chauffe et moins elle consomme d'énergie.
- **D'éviter une usure prématurée de la pompe** et d'avoir un **démarrage facile** de celle-ci en cas de faible alimentation électrique ou d'une alimentation par génératrice. Le système possède deux fonctions qui permettent une consommation énergétique réduite, assurent une lubrification adéquate de la pompe vacuum (pompe à l'huile) et évitent la surchauffe du moteur. Les deux fonctions sont :
 - Lors des 60 premières secondes du démarrage de la pompe vacuum, le système isole celle-ci de la forêt afin d'obtenir le niveau de vide maximum à la pompe vacuum seulement.
 - Lors de son fonctionnement régulier, le système maintient un niveau de vide minimum d'environ 18 InHg à la pompe vacuum.
- D'attendre que la trappe à humidité soit vide avant de procéder au redémarrage de la pompe vacuum afin d'éviter un autre arrêt immédiat (lors d'un arrêt d'urgence).

OPTIONS DISPONIBLES

Deux options peuvent être ajoutées au **GHS300** et au **système de régulation du vacuum** :

OPTION D'AMPÈREMÈTRE

Cette option nous permet de connaître la consommation énergétique actuelle de la pompe vacuum. De plus, en cas de faible alimentation électrique ou d'une alimentation par génératrice, nous avons la possibilité d'ajuster la vitesse de la pompe en fonction d'une consommation maximum donnée.

OPTION DE REDÉMARRAGE RAPIDE EN CAS D'ARRÊT D'URGENCE

Cette option a pour but de vider rapidement la trappe à humidité au lieu d'attendre que celle-ci se vide seulement lors de la baisse du vacuum en forêt. En procédant ainsi, la pompe vacuum est arrêtée seulement quelques minutes et vous évitez d'avoir une perte de rendements.



BREVET EN INSTANCE

POMPES À VIS À BAIN D'HUILE À VITESSE VARIABLE SÉRIE OSV



TECHNOLOGIE
IOT INTÉGRÉE



Propre, silencieuse et écoénergétique, la série **OSV** réduit vos coûts d'énergie jusqu'à 50 % en moyenne ce qui améliore l'efficacité de votre production.

Ces pompes à vide intelligentes à entraînement à vitesse variable sont conçues pour offrir un rendement optimal dans toutes les conditions.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- ▶ **Alimentation 220 V, 1 phase** : aucun transformateur requis.
- ▶ **Technologie IoT intégrée** : connectivité intelligente pour un suivi et un contrôle à distance.
- ▶ **Redémarrage rapide** : après un arrêt d'urgence.
- ▶ **Installation plug & play** : prête à l'emploi dès la mise sous tension.

La série **OSV** comprend un **contrôleur de modulation intégré** qui ajuste automatiquement le démarrage, l'arrêt, la vitesse de la pompe et le **niveau de vide** selon la **température extérieure**. Ce système intelligent **optimise le rendement de votre érablière, prévient le gel** dans la tubulure en forêt et **maximise chaque coulée**.

Grâce à la modulation automatique, votre pompe fonctionne **seulement au besoin**, ce qui **réduit la consommation énergétique, diminue la charge de travail et améliore votre qualité de vie**.

RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE ÉLEVÉ

La combinaison de la **vitesse variable** et du **contrôle précis du point de consigne** permet à la pompe de fournir exactement le débit requis, sans gaspillage.

Son **moteur à haut rendement** et sa **technologie à vis directe** assurent une faible consommation d'énergie et des performances constantes, même en usage intensif.

FIABILITÉ ET LONGÉVITÉ

L'élément à vis de la série **OSV** offre une **durée de vie beaucoup plus longue** que celle des pompes à palettes traditionnelles.

Résultat : **moins d'entretien, moins d'arrêts et plus de productivité**.

MODÈLE	ENTAILLES MAXIMUM	CAPACITÉ (CFM)	HP	MAX. VAC. (InHg)
OSV-150	6 000	88	3	29.9
OSV-270	11 000	159	5.5	29.9
OSV-390	16 000	230	7.5	29.9
OSV-580	23 000	341	10	29.9
OSV-760	30 000	447	15	29.9
OSV-930	37 000	547	20	29.9

RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

Grâce à sa conception innovante de **rétenction d'huile**, la série OSV maintient les émissions à **moins de 3 mg/m³**, même à pleine charge. Son **cabinet entièrement fermé** regroupe toutes les composantes de la pompe — moteur, vis, filtre, contrôleur et ventilation — dans un seul ensemble compact et facile d'entretien.

Cette conception favorise un **fonctionnement silencieux**, protège les composantes de la poussière et des intempéries, et assure un **environnement de travail propre, sûr et agréable**.

POMPES À BAIN D'HUILE À PALETTES ROTATIVES

SÉRIE LC 25-305

La série **LC** de **DVP Vacuum Technology** repose sur le principe éprouvé des **pompes à palettes rotatives à bain d'huile**, une technologie reconnue pour sa fiabilité et sa performance dans toutes les applications de vide industriel.

Grâce à une conception moderne et à de nombreuses innovations, cette série assure **des performances optimales** tout en réduisant **les coûts d'exploitation et d'entretien**.



PRÊTE À L'EMPLOI

Les pompes à vide **LC 25-305** sont livrées **complètes et prêtes à fonctionner**, avec toutes les options et accessoires nécessaires pour la grande majorité des applications de vide industriel.

Une solution **simple, fiable et immédiate** pour vos besoins de vide.

DES AVANTAGES SUR LESQUELS VOUS POUVEZ COMPTER

La **série LC** se distingue par sa **facilité d'installation** et son **design compact**, qui simplifie l'intégration dans tout environnement industriel.

Sa conception robuste garantit une **fiabilité à long terme**, avec une **rétenion d'huile optimale** à toutes les pressions de fonctionnement.

Les faibles niveaux de **bruit et de vibrations** assurent un environnement de travail agréable.

PROPRE ET EFFICACE

Le **circuit de séparation d'huile** optimisé réduit au minimum les **vapeurs d'huile dans les gaz d'échappement**, garantissant un fonctionnement propre et respectueux de l'environnement.

Le **clapet anti-retour d'admission** empêche toute rotation inverse de la pompe lors d'un arrêt sans mise à l'air et protège le système contre toute **réaspiration d'huile**.

Une conception pensée pour la **sécurité, la durabilité et la performance**.

MODÈLE	ENTAILLES MAXIMUM	CAPACITÉ (CFM)	HP	MAX. VAC. (InHg)
LC 25	1 200	17	1.2	29.9
LC 40	2 000	28	1.8	29.9
LC 60	3 000	42	3	29.9
LC 106	5 000	75	4.1	29.9
LC 151	6 000	107	5.5	29.9
LC 205	8 500	144	8.8	29.9
LC 305	14 000	215	12.3	29.9





SIÈGE SOCIAL

276, rue Principale
Saint-Evariste-de-Forsyth, QC
G0M 1S0 Canada

☎ 1 855 537-2253 | ✉ info@erablitek.com

Suivez-nous sur **f**

CHOISIR
ÉrabliTEK
C'EST FAIRE UN
INVESTISSEMENT PAYANT

DERNIÈRE RÉVISION: NOVEMBRE 2025

